

令和 6 年度災害備蓄用毛布クリーニング及び真空圧縮包装業務仕様書

1 業務名

令和 6 年度災害備蓄用毛布クリーニング及び真空圧縮包装業務

2 回収納品場所

高良内防災倉庫（久留米市高良内町 607 番地 1）

3 業務期間

契約締結日から令和 7 年 3 月 3 1 日まで

4 毛布の種類

サイズ：1500mm×2100mm 程度（一般的なシングルサイズ）

材 質：ポリエステル 100%（詳細は、別紙 1 参照）

5 数量

3 6 0 枚

6 業務内容

①毛布の回収

別紙 2 に示す、高良内防災倉庫から使用済み毛布を回収する。

②クリーニング及び真空圧縮包装

7 に定める方法で実施

③納品

- ・高良内防災倉庫内の指定の場所に納品すること。
- ・納品日時等は監督員と別途協議すること。

7 クリーニング及び真空圧縮包装方法

①方法

②洗浄の工程にて洗濯後、③包装の仕様で真空圧縮包装して梱包すること。

いずれの作業も ISO9001 品質認定取得工場で行うこと。

②洗浄

次の工程表に基づき、回収した毛布を洗濯する。

工程	水位・時間	温度	内容
1) 給水	中水位	30 度	給水と同時に注入 (i) 洗剤 (ii) 帯電防止助剤
2) 洗い	6 分		低速正逆回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
3) 排水	1 分		中速正回転 45rpm
4) 弱脱水	1 分		(軽く脱水する) 高速正回転 300rpm
5) 給水	高水位	30 度	

6) すすぎ	3 分		中速正回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
7) 排水	1 分		中速正回転 45rpm
8) 弱脱水	1 分		(軽く脱水する) 高速正回転 300rpm
9) 給水	高水位	30 度	給水と同時に注水 (iii) 柔軟剤
10) すすぎ	3 分		低速正逆回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
11) 排水	1 分		中速正回転 45rpm
12) 脱水	3 分		高速正回転 600rpm
13) タンブラー回転乾燥	15 分	乾燥温度 75 度	中速正回転 45rpm
14) タンブラー回転冷却	5 分		中速正回転 45rpm
総時間 40 分 1 回の処理枚数 50 枚			

※1 環境対策として、ISO14001 環境認定取得工場で洗浄すること。

※2 投入洗剤、助剤、加脂剤の量

(i) 洗剤 : 300cc 投入 (ii) 助剤 : 200cc 投入 (iii) 加脂剤 : 200cc 投入

日本産業皮膚衛生協会でのテストをクリアした環境ホルモン、発がん性物質を含まず、生分解性が良好なものを使用すること。

③包装

(1) 毛布を 10 年保護するため、1 枚毎に 32 折以上にし、透明ハイバリア特殊フィルムに入れ、横 280 mm×縦 400 mm×厚さ 45 mm(±5 mm)の大きさに真空包装すること。

(2) 真空包装を 10 年間保証するため、事業継続体制が確立されている ISO22301 事業継続認証取得工場で真空包装すること。

④梱包

(1) 真空パックした毛布は段ボール毎に 10 枚入れて封をすること。

(2) 段ボールサイズは横 600 mm×奥 420 mm×高さ 285 mm以下とすること。

⑤表示

段ボールの 1 面に、次のとおり表示すること。

災害備蓄用毛布 (リパック品)	
数 量	10 枚
納入年月	2025 年〇月
保管期限	2035 年〇月
久留米市 防災対策課	

⑥その他

納入前に以下証明書・成績書を提出すること。

(1) 洗浄工程の工程証明書

(2) 洗浄工場の ISO9001 品質・ISO14001 環境認定取得証の写し

(3) 使用洗剤の日本産業皮膚衛生協会安全性テストの写し

(4) 真空包装工場の ISO9001 品質・ISO22301 事業継続認証取得証の写し

(5) 真空包装の 10 年間品質保証書

8 その他

- ①洗濯物の回収及び納品に要する資材及び費用は、受託者の負担とする。
- ②クリーニング後の毛布の納品に当たっては、納品書を提出すること。
- ③その他、定めのない事項については、監督職員と協議の上決定する。







