

特記仕様書

1. 冷凍庫

台数：1台

商品名	冷凍庫
参考型式	H F - 1 8 0 A 3 - 2
外形寸法	間口 (W) 1800mm以内、奥行 (D) 800mm以内、高さ (H) 1910mm以上
電源	三相 200V 50/60Hz 容量1.52 k V A (4.6A)
消費電力	533/533W (冷却時)
有効内容積	1620 L (日冷工指針に基づく)
放熱量	980w
製品重量	183 k g
冷却器	フィン&チューブ(アルミ製)
凝縮器	フィン&チューブ空冷式
棚枚数	鉄網 9枚・スノコ 3枚
フロントパネル、扉	多層クリアコートステンレス鋼板
外装側面	ステンレス鋼板
外装背面・外装底面	亜鉛鋼板
内装	ステンレス鋼板・ABS樹脂
断熱材	硬質ポリウレタン一体発泡
庫内温度設定	冷凍側-25℃から-7℃までを1℃単位で設定でき、庫内温度をマイコンで制御すること
庫内温度表示	LEDによるデジタル表示方式であること
霜取り制御	ヒータ式
エラー表示	故障時の自己診断機能を搭載し、故障内容をエラー表示で知らせる機能(24種)を有すること フィルター清掃のタイミングお知らせ機能付
コンプレッサー	インバーターコンプレッサー搭載であること、保護のため起動時はソフトスタートである
凝縮器ファンモーター	DC12Vにて可変式
庫内ファンモーター	DC12V 高低速
扉関連	扉は半開きを防止するために、オートクローズ方式であること ハンドルまわりのゴミ溜まりを抑制するため、ハンドルベースは一体絞り構造とすること ハンドルは抗菌剤入りとし、握りやすく、交換が可能である パッキンは、取り外して洗浄及び交換ができる構造であること 庫内からの冷気漏れを抑制するため、リップ付ドアバックであること
脚	樹脂製で、90～120mm調節ができること
排水	冷却ユニットからの排水は、保冷庫内を通さず庫外へ出す構造とすること U形構造の排水トラップを設け、1次側排水へ接続すること ※ 1次側排水が無い場合は、強制蒸発皿方式が対応できること
前面枠ヒーター	結露防止のヒーターを組み込んだ構造であること 庫内温度と外気温度を検知し通電率を自動調整する等、省エネを考慮した制御である 結露状況によって、通電レベルの強弱切替が可能である
庫内コーナー	R 8 以上のアール形状であること
漏電遮断機	機械内部に漏電遮断器を設けること
鉄網	高さピッチの調節ができ、1枚あたり60kgの耐荷重を有すること
エアフィルター	吸気口の前面にエアフィルターを設けることまた、容易に掃除ができること フロントパネルを開閉せずに取り外しができる
フロンガス	R-134a 規制対象外フロンを使用していること
その他必要条件	障害支援体制として、メンテナンス拠点が10km以内にあること。 保守契約制度があること。 設置後1年間は、無償保証できる 圧縮機、冷却器は、取替費用を除き3年保証修理できる 機械入替の際は、廃棄品を適切に処理し、マニフェストを提出する フロン回収に関わる第一種回収業者登録を各県にしていること メーカーはISO14001を取得し、工場の生産においても一貫して環境負荷低減に配慮した企業である。

特記仕様書

2. スチームコンベクションオーブン

1. 品名		スチームコンベクションオーブン(芯温センサー・浄軟水器含む)		
2. 参考型式		MIC-10SC-G		
3. 数量		1台		
4. 規格・仕様	電源	単相 100V 50/60Hz 容量0.57kVA(5.7A)		
	消費電力	420/440W		
	仕様ガス	12A/13A		
	ガス消費量	12A/13A:32.4kW/35.1kW		
	外形寸法	W900×D770×H1050mm		
	内形寸法	W420×D628×H823mm		
	ホテルパン	サイズ	1/1サイズ	
		収納枚数	深さ20mm、65mm共に10枚	
	調理機能	制御方法	マイコン制御	
		湿度制御	ガス式(ガス量可変制御)	
		調理モード	ホットエアー 30~300℃	
			コンビ 100~300℃	
			蒸気量切替 6段階 (0%・20%・40%・70%・90%・100%)	
			スチーム 30~130℃	
	芯温設定	30~99℃		
	メニュープログラム	30メニュー 9ステップ		
	操作パネル	日本語表記でわかり易く操作が簡単であること		
		エラー発生時、エラー内容を表示する機能を装備すること		
	掃除機能	クリーニング機能を搭載すること		
		ハンドシャワーを装備すること		
庫内の部品が工具なしで取り外せ、掃除しやすい構造であること				
安全性	火傷防止のため、断熱材等を使用し本体外装の温度上昇を抑える構造であること			
	ダブルアクションハンドル等の採用で、扉を開けた時の火傷を防止する構造であること			
浄軟水器	上記スチームコンベクションオーブンに適したものであること			
<ul style="list-style-type: none"> 調理支援体制として、メニュー開発等のアフターフォロー体制が整っている事 取扱い説明とは別に、2時間程度の調理トレーニングセミナーを実施する事 障害支援体制として、メンテナンス拠点が10km以内にあること 				

特記仕様書

3. ガス瞬間湯沸器

品名		ガス給湯器		
参考型式		PG-H2400E-H		
数量		3台		
規格・仕様	電源	単相 100V(1電源)		
	ガス消費量	都市ガス: 44. 0kW(37, 800kcal/h)		
	外形寸法	W370×D312×H845mm		
	外装	本体	溶融亜鉛メッキ鋼板	
	ガス接続口	15A		
	給水給湯接続口	20A		
	仕様	空焚き防止装置付		
		ファン回転検出装置付		
		立ち消え安全装置付		
		過圧防止安全装置付		
		異常燃焼検出装置付		
漏電安全装置付				
誘導雷保護装置付				
加硫電流防止装置付				
その他				
付属品	壁固定部材一式、水抜きホース(φ11×1. 5m)			
その他	メンテナンス支援体制がある事業所が10km以内にあること			

特記仕様書

4. ガス立体炊飯器

品名		ガス立体自動炊飯器	
参考型式		MRC-X3D	
数量		2 台	
規格・仕様	電源	単相 100V(1電源)	
		定格消費電力 60W	
	炊飯能力	5升×3段	
	外形寸法	W750×D700×H1350mm	
	外装	扉・本体側面	SUS430
		扉取手	アルミ
	ガス接続口	25A(ユニオン)	
	性能	都市ガス:27.9kW(24,000kcal/h)	
		立消安全装置付	
		過熱防止付	
仕様	鋳鉄製 ユニバーサルバーナー×3		
	炊飯鍋:内径φ440 深さ157 アルミ鋳物製		
その他			
付属品	炊飯鍋・蓋		
その他	メンテナンス支援体制がある事業所が10km以内にあること		

特記仕様書

5. テーブル形冷蔵庫

品名		業務用台下冷蔵庫(インバーター仕様)		
参考型式		RT-180SDG-1		
数量		1台		
規格・仕様	電源	単相 100V(1電源) 電気回路保護の為、本体に漏電ブレーカー装備の事		
		冷却時消費電力 168W程度		
	定格内容積	冷蔵室 549L		
	外形寸法	W1800×D750×H800mm		
	内外装	フロントパネル・扉	ABS樹脂・多層クリアコートステンレス鋼板	
		庫内・側面	ステンレス鋼板・ABS樹脂	
	庫内温度設定	冷蔵	-6℃から12℃まで設定可能(デジタル表示)	
	省エネ性能	圧縮機のインバーター制御等で、省エネが考慮されていること		
		年間消費電力が 380kwh/年以下であること(JIS B8630値)		
		凝縮機ファンモータ及び庫内ファンモーターが可変速式で、省エネが考慮されていること		
		必要に応じ霜取り運転をキャンセルする制御等で、省エネが考慮されていること		
	衛生面・掃除性	庫内底面は、前面に向かって傾斜があり、清掃が容易に行える構造であること		
庫内底面のコーナー部はR加工が施してあり、清掃が容易に行える構造であること				
パッキンは、はめ込み式で防カビ材を配合してあること				
扉ハンドルは、一体絞り構造で抗菌剤入りであること				
その他	庫内灯はLED式で、長寿命化されていること			
付属品	棚網6枚			
その他		メンテナンス支援体制がある事業所が10km以内にあること		